

4 - DESCRIPTION DE CONNEXIONS ÉLECTRIQUES	
1	24 VAC (Transformateur)
2	24 VAC (Transformateur)
3	Lumière (Diode) 24 VAC / 25 W
4	Lumière (diode) common et serrure électrique
5	Serrure électrique (12 VDC)
6	Moteur 1 (Fil Blue)
7	Moteur 1 (Fil Rouge)
8	Moteur 2 (Fil Blue)
9	Moteur 2 (Fil Rouge)
10	Sortie 24 VDC (Positif)
11	Sortie 24 VDC (Positif)
12	Sortie 0 VDC (Negatif)
13	Teste de photocellules
14	Open A – Overture Totale
15	Open B – Overture Partiell
16	Stop
17	Photocellule d'Fermeture
18	Photocellule d'Overture
19	Commum
20	Non Connecté
21	Fin de course d'ouverture du moteur 1
22	Fin de course de fermeture du moteur 1
23	Fin de course d'ouverture du moteur 2
24	Fin de course de fermeture du moteur 2
25	GND do Encoder (Fil Blanc)
26	+ 5 VDC Encoder (Fil Marron)
27	Encoder Moteur 1 (Fil Vert)
28	Encoder Moteur 2 (Fil Vert)
-	Négatif de la batterie (24 VDC)
+	Positive de la batterie (24 VDC)

5 - PROGRAMMATION DE LA CARTE BR-24

IMPORTANT: La programmation commence toujours avec les portes dans le milieu de sa course.

Situation 1 - Deux moteurs

Après avoir fait les liens nécessaires et avec un émetteur programmé dans le channel 1 du receptor ou en donnant une impulse dans le entrée OPEN A, procédez comme suit :

- Placez les deux feuilles de la moitié du cours;
- Mettre tous les dip-switch sur OFF
- Appuyez sur l'émetteur et la deuxième feuille commence à se fermer;

- Après la deuxième feuille fermer complètement, la première feuille commence à se fermer;
 - Après la première feuille fermer complètement, le moteur est coupé;
 - Mettre le dipswitch 1 en ON et les autres en OFF;
 - Appuyez sur l'émetteur et la feuille 1 et 2 commencent à s'ouvrir;
 - Pour déterminer le point d'ouverture de la feuille 1, vous pouvez mettre un limiteur d'arrêt ou en appuyant sur le bouton de l'émetteur lorsque la feuille atteint l'ouverture souhaitée;
 - Pour déterminer le point d'ouverture de la feuille 2, on peut mettre un limiteur d'arrêt ou en appuyant sur le bouton de l'émetteur lorsque la feuille atteint l'ouverture souhaitée;
 - Après l'arrêt de la deuxième feuille démarre automatiquement une série de manoeuvres.
 - Exécute automatiquement une manoeuvre de fermeture, suivie d'une ouverture et fermeture de deux fois les feuilles;
 - La programmation est terminée. Placez le dipswitch 1 sur OFF.
- Réglage de l'opération cadre. Suivi le point 6 – Configuration des fonctions.

Situation 2 - Un moteur

Après avoir fait les liens nécessaires et avec un émetteur programmé dans le channel 1 du receptor ou en donnant une impulse dans le entrée OPEN A, procédez comme suit :

- Mettre à mis cours;
- Mettre tous les dip-switch sur OFF;
- Appuyez sur l'émetteur et la feuille commence à se fermer;
- Après la feuille de fermer complètement, le moteur est coupé
- Placez le dipswitch 1 et 10 en ON et les autres en OFF;
- Appuyez sur l'émetteur et la feuille commence à s'ouvrir;
- Pour déterminer le point d'ouverture de la feuille, vous pouvez mettre un limiteur d'arrêt ou en appuyant sur le bouton de l'émetteur lorsque la feuille atteint l'ouverture souhaitée;
- Après l'arrêt de la feuille démarre automatiquement une série de manoeuvres.
- Exécute automatiquement une manoeuvre de fermeture, suivie d'une ouverture et encore une autre fermeture;
- La programmation est terminée. Placez le dipswitch 1 et 10 sur OFF.
- Réglage de l'opération cadre. Suivi le point 7 – Configuration des fonctions.

7 – Configuration des fonctions	
DIP 1 - Programmation	
OFF	Fonctionnement normal
ON	En mode de programmation
Dip 2et 3 - Mode de fonctionnement	
- OFF 3	Pas a pas intelligent - Lorsque la porte s'ouvre et les actes à la vue du cours, commence à compter le temps de pause et se ferme automatiquement la porte. Lorsqu'un ordre est donné pour l'ouverture ou la fermeture et que vous n'avez pas de fin de course activé, le moteur s'arrête et reste là jusqu'à nouvel ordre de l'utilisateur
- OFF	
2 - ON	Mode Condominium - Pendant la phase d'ouverture, les nouvelles commandes sont ignorées. Pendant la fermeture, le mouvement est inversé.
3 - OFF	
2 - OFF	Mode Pas à Pas—Vous devez donner l'ordre à la fois pour l'ouverture et de fermeture..
3 - ON	
DIP 4 – Test photocéllules	
OFF	Test actif (voir le paragraphe 4.2)
ON	Test inactif (voir le paragraphe 4.3)
DIP 5 e 6 — Temps de Pause	
6 ON	30 Segundos
5 ON	60 Segundos
5 / 6 ON	90 Segundos
DIP 7 — Préavis de lumière (diode)	
OFF	Inactif
ON	Activo (Lumière (diode) clignote 3 seconds avant de commencer le mouvement des feuilles)
DIP 8— Coup Ariete	
OFF	Inactif
ON	Actif
DIP 9 — Lumière de courtousie	
OFF	Inactif
ON	Actif
DIP 10 - Nombre de moteurs	
OFF	2 Moteurs
ON	1 Moteur

6.2 Niveaux d'anti-écrasement

D' usine, la carte travaille sur le niveau 3 d' anti-écrasement Ce niveau peut être modifié selon les besoins de l' i n s t a l l a t i o n . Pour modifier le niveau d'anti-écrasement doit mettre le Dip 1 et 6 en ON. Bien que ces deux dip sont ON, le led L1 clignote en fonction du niveau d'anti-écrasement où il est. Si vous donnez une entrée OPEN A ou SW1 dans le cadre, le niveau de la force va augmenter d'une unité. Lorsque vous arrivez au niveau 5 (niveau maximum), avec une nouvelle entrée OPEN A ou SW1, le niveau de la force se déplace au niveau 1 (minimum). Pour sortir et enregistrer le niveau d'anti-écrasement devrait mettre les DIP's 1 et 6 sur OFF.

7. Attention: Avant d'effectuer tout type de travail, couper l'alimentation!

Échec	Cause possible et solution
Led FOT 1 inactif	Si aucun photocéllles extérieures, il faut chanter le FOT 1 (17) avec COM (19)
Led FOT 2 inactif	Si aucun photocéllles extérieures, il faut chanter le FOT 2 (18) avec COM (19)
Led de STOP (16) inactif	Vérifiez que l'entrée STOP est reliée à N.F. ou qu'il ya une chante entre les bornes 16-19.
Après la programmation la porte ne se ferme pas	Vérifiez que les entrées d'un STOP, FOT 1 et FOT 2 sont liés au commun.
Led START et START-PED toujours connecté	Assurez-vous que les entrées START et STARTPED sont lies à N.A.
Fait la programmation complète, mais après, pendant l'ouverture ou la fermeture au milieu de son cours s'arrête.	Vérifiez s'il ya un obstacle dans le mouvement des feuilles de la porte. Augmenter le niveau de force (voir paragraphe 6.2 - Niveau anti-écrasement).
Un moteur se déplace de quelques centimètres	Erreur de connexion dans l' encoder. Voir liaison et vérifier si le câble n'est pas cassé.

8 - Vérifications finales

Une fois l'installation et la programmation de la plaque électronique, vous devez effectuer une vérification finale du fonctionnement de l'ensemble, qui comprend les éléments suivants: - Vérifier le bon fonctionnement des systèmes de sécurité (système de photocellules, STOP, etc)

- - Vérifier le bon fonctionnement du dispositif de signalisation (Lumière (diode))
- - Vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de commande (émetteur, START, etc.)

9 – Dernier avertissements

- L'installation du système automatisé doit être réalisé par le personnel qui satisfait toutes les exigences imposées par la législation et en conformité avec les normes EN 12453 et EN 12445.

Il est essentiel de fournir à l'utilisateur toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation de la signalisation automatique lui des risques potentiels inhérents.

- Ce manuel doit être conservé pour référence ultérieure.



TEDAYC, LDA - Portas e Automatismos
Parque Industrial Laúndos, lote 20, A
4494-909 Laúndos Póvoa de Varzim Portugal
Tel: +351 252 600 310 Fax: +351 252 600 319

Site: www.easyin.com.pt
GPS: N 41° 27' 15.57" W 8° 43' 24.96"
Email: info@tedayc.com